

Metall-Abstandsbolzen

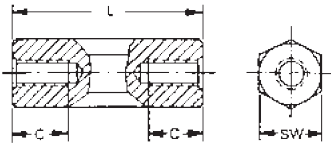
Messing vernickelt

UNC 4-40

Materialdaten: s. Anhang 9



Innen-/Innengewinde



Artikel-Nr.	Gewinde	Maße SW	L*)	C	MOQ Stück
110x05	UNC4-40	5	5	5	100
110x06	UNC4-40	5	6	5	100
110x08	UNC4-40	5	8	8	100
110x10	UNC4-40	5	10	8	100
110x12	UNC4-40	5	12	8	100
110x15	UNC4-40	5	15	8	100

Zubehör

Normteile aus Stahl, verzinkt

6-kant-Mutter nach DIN EN 24032

Artikel-Nr.	Gewinde	MOQ Stück
8211	UNC4-40	500
8212	M2	500
82125	M2,5	500
8213	M3	500
82135	M3,5	500
8214	M4	500
8215	M5	500
8216	M6	500

U-Scheibe nach DIN 125

Artikel-Nr.	Gewinde	MOQ Stück
8223	UNC4-40	500
8222	M2	500
82225	M2,5	500
8223	M3	500
82235	M3,5	500
8224	M4	500
8225	M5	500
8226	M6	500

Federscheibe nach DIN 128

Artikel-Nr.	Gewinde	MOQ Stück
8233	UNC4-40	500
8232	M2	500
82325	M2,5	500
8233	M3	500
82335	M3,5	500
8234	M4	500
8235	M5	500
8236	M6	500

Kunststoffmuttern auf Seite 19, Unterlegscheiben aus Kunststoff auf den Seiten 29-30.

Metall-Abstandsbolzen

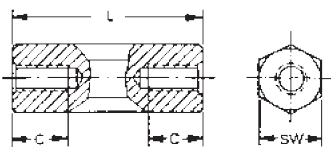
Stahl verzinkt

M3

Materialdaten: s. Anhang 9



Innen-/Innengewinde



Artikel-Nr.	Gewinde	Maße SW	L*)	C	MOQ Stück
124x05	M3	5,5	5	5	500
124x06	M3	5,5	6	6	500
124x08	M3	5,5	8	8	500
124x10	M3	5,5	10	10	500
124x11	M3	5,5	11	11	500
124x12	M3	5,5	12	12	500
124x14	M3	5,5	14	14	500
124x15	M3	5,5	15	15	500
124x16	M3	5,5	16	16	500
124x18	M3	5,5	18	18	500
124x20	M3	5,5	20	20	500
124x25	M3	5,5	25	7	500
124x30	M3	5,5	30	7	500
124x35	M3	5,5	35	7	500
124x40	M3	5,5	40	7	500
124x45	M3	5,5	45	7	500
124x50	M3	5,5	50	7	500
124x60	M3	5,5	60	7	200
124x70	M3	5,5	70	7	200

*) Toleranz +/- 0,1 mm

Eigenschaften Kunststoffe

Anhang 8

Material:	PA 6.6 Basistyp/natur, UV-beständig/schwarz, halogenfrei, UV-beständig bis 150 Stunden QUV-B-Bestrahlung gemäß ISO 4892	Feuchtigkeitsaufnahme:	2,7% bei 50% rel. Luftfeuchtigkeit
Temperatur:	-40 °C bis +85 °C, kurzzeitig bis +110 °C	Brennbarkeitsklasse nach UL:	94-V2 (auf Anfrage -V0)
Material:	PA 6.6 hitzestabilisiert	Durchschlagfestigkeit:	50000 V/mm
Temperatur:	-40 °C bis +105 °C, kurzzeitig bis +145 °C	chemische Beständigkeiten:	beständig gegen Basen, Benzin, Benzol, Öle, Fette bedingt beständig gegen starke Laugen, schwache Säuren
Verarbeitungstemperatur:	-10 °C bis +60 °C		nicht beständig gegen Phenole, starke Säuren
Schmelzpunkt:	+256 °C	UL-File-No.:	E86244(M)

Anhang 9

Messing vernickelt

Material nach DIN 17660:	CuZn 39 Pb 3
Mindestzugfestigkeit:	430 N/mm ²
Oberflächenbehandlung nach DIN 267:	vernickelt (G 3 E)
Werkstoff-Nr. für Messing:	2.0401

Edelstahl

Material nach EN 10088:	X8CrNiS 18-9
Mindestzugfestigkeit:	750 N/mm ²
Werkstoff-Nr. für Stahl:	1.4305

Stahl verzinkt

Material nach DIN 176:	11 SMn Pb30
Mindestzugfestigkeit:	500 N/mm ²
Oberflächenbehandlung nach DIN 267:	verzinkt (A3 E)
Werkstoff-Nr. für Stahl:	1.0718

Aluminium

Material nach EN AW 2011:	AlCuBiPb
Mindestzugfestigkeit:	310 N/mm ²
(für SW gilt DIN 2768-m)	